



СОВМЕСТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ В ФОРМЕ
ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
Maxsus Polimer Zavodi

www.pipe.uz







СП ООО «Завод Махсус Полимер», основан на базе экспериментального предприятия «СПЕЦПОЛИМЕРДРЕНАЖ», основной деятельностью которого являлось производство трубной продукции специального назначения, которая используется в транспортировке жидкостей, дренаже и капельном орошении.

СП ООО «Завод Махсус Полимер» - один из ведущих производителей полимерных труб в Республике Узбекистан.

СП ООО «Завод Махсус Полимер» производит водо-газонапорные ($\varnothing$ 16-800мм), канализационные трубы ($\varnothing$ до 1600), дренажно-гофрированные трубы, трубы для систем капельного орошения, обсадки скважин, геомембранную пленку, полимерные листы и изделия из них.

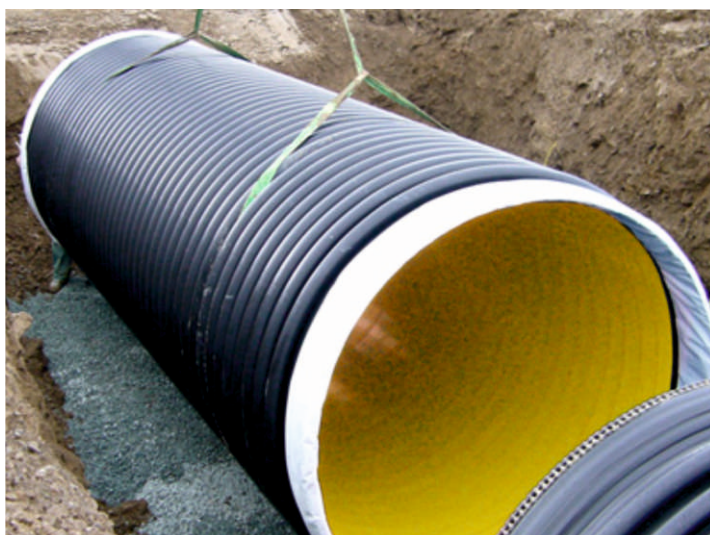
Имеющиеся современные оборудования обеспечивают экструзию, калибрование для гладкостенных водо-газонапорных труб и

труб для систем капельного орошения либо гофрирование для дренажно-гофрированных труб, охлаждение, маркировку и резку труб. Оборудование позволяет осуществлять выпуск труб из полиэтилена типа PE-63, PE-80 и PE-100, ППР и ПВХ (НПВХ).

Продукция выпущенная на предприятии эксплуатируется в системах водоснабжения, мелиорации и ирригации Республики Узбекистан и ближнего зарубежья.

СП ООО «Завод Махсус Полимер» изготавливает весь спектр соединительных деталей для полиэтиленовых труб. Соединительные детали изготавливаются методом литья и стыковой сварки.

Завод сертифицирован на соответствие международным стандартам системы менеджмента качества "ISO 9001:2015 у европейского органа сертификации "BUREAU VERITAS CERTIFICATION"





Геомембранная пленка и листы "Maxsus Polimer"

Геомембранная пленка "Maxsus Polimer" специально разработана для использования в качестве противофильтрационных герметичных экранов на объектах промышленного и гражданского строительства в незащищенных условиях, толщина плёнки - до 5мм; листов - до 45мм.

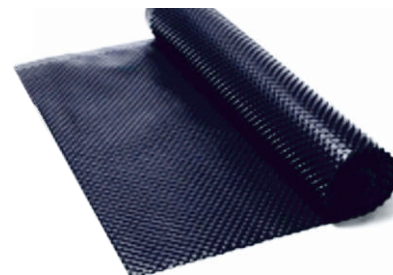
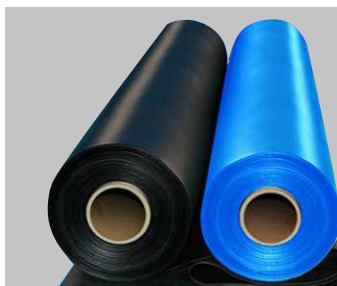
Геомембранная пленка и листы "Maxsus Polimer" - выпускаются из высококачественного полиэтилена высокого или низкого давления (LDPE, HDPE) со стабилизирующими добавками и является надежным защитным материалом с высокими антикоррозионными и гидроизоляционными свойствами: гибкостью, трещиностойкостью, обладает превосходной прочностью на растяжение, прокол, удар и контакт с абразивными материалами.

Области применения геомембранной пленки "Maxsus Polimer"

- Полигоны ТБО и ПО.
- Площадки кучного выщелачивания золота и меди.
- Шламохранилища и хвостохранилища.
- Золоотвалы.
- Могильники токсичных и ядерных отходов.
- Аварийные резервуары и отстойники.
- Гидроизоляция нефте- и газопроводов.
- Защитные дамбы, плотины, каналы, создание противофильтрационных завес.
- Гидроизоляция автодорог и аэродромов.
- Гидрометаллургические площадки.
- Гидроизоляция фундаментов, подземных сооружений.
- Искусственные водоемы, ландшафтное строительство.

Преимущества геомембранной пленки "Maxsus Polimer"

- Производство геомембранной пленки шириной до 8000 мм.
- Изготавливается из первичного сырья высшего качества, не токсична и экологически безопасна.
- Абсолютная водонепроницаемость.
- Прочность на растяжение (до 30 МПа).
- Относительное удлинение при растяжении (до 850%).
- Высокая химическая стойкость (pH 0,5 - 14).
- Высокая трещиностойкость.
- Высокая стойкость к динамическим нагрузкам.
- Высокие антикоррозионные свойства.
- Гарантийный срок службы не менее 50 лет.
- Быстрые сроки производства и поставки.



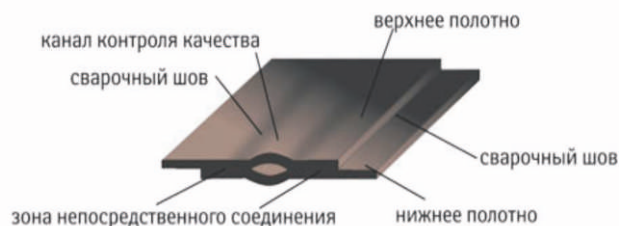
ТЕРМОФОРМИРОВАНИЕ - это процесс, который заключается в том, что формование изделий осуществляется не из расплава, а из заготовок полимерного материала (листа, пленки), нагретых до размягченного состояния.

Для технологических нужд предприятий, **СП ООО «Завод Махсус Полимер»** производит термоформование полиэтиленовой пленки

Способы соединения пленки

Полимерные листы свариваются внахлест горячим воздухом под давлением с получением двойного шва шириной 100-120 мм и с созданием промежуточного канала для возможности проверки качества сварного шва.

Полевой контроль герметичности полученных швов производится специальными приборами до введения объекта в эксплуатацию.





Двухслойные гофрированные трубы «Maxsus Polimer»

Двухслойные гофрированные трубы — Область применения: магистральные сети хозяйственно-бытового, промышленного и ливневого водоотведения, водозаборы, дренаж, глубоководные выпуски, а также ремонт водопропускных труб под дорогами.

! Материал - Полиэтилен высокой плотности.

! Номинальная кольцевая жесткость SN4, SN8, SN12, SN16, SN32 (и выше, под заказ).

! Эффективная длина 6 м;

! Диаметр трубы 110 - 1600 мм.

Соединение труб производится двумя методами:

● 1. Соединение труб с помощью уплотнительных колец: трубы изготавливаются с раструбом и в комплекте предоставляются вместе с уплотнительными кольцами. Перед монтажом внутреннюю поверхность раструба, а также наружную поверхность установленных уплотнительных колец покрывают специальной «смазкой»



● 2. Сварка электрофузионным методом происходит путем нагрева интегрированного в раструб провода с использованием специального сварочного оборудования. Такая техника сварки проста, надежна и безопасна, а главное достаточно быстра. Длина электрофузионного соединения зависит от значений номинального рабочего давления в трубе. Сварка возможна даже в узких траншеях. В зависимости от области применения профилированные трубы

Двухслойные гофрированные трубы предназначены для подземной прокладки на глубине до 15 м (зависит от выбора кольцевой жесткости-SN).. При этом минимальная глубина заложения должна составлять не менее 1 м. Следует помнить, что правильный подбор материала для засыпки траншеи очень важен: его гранулометрический состав должен быть таким, чтобы размер частиц засыпного материала не превосходил ширину впадины между гофрами профиля. Необходимо также стремиться тщательно и послойно уплотнять грунт. Высокая степень его уплотнения обеспечивает устойчивость труб к нагрузкам.

Преимущества:

- Рабочая температура от 0 до 40°C
- Безопасный и лёгкий метод соединения.
- Устойчивы большинству химических соединений кислот и щелочей.
- Высокая механическая устойчивость к процессам истирания и ударным воздействиям.
- Отличные гидравлические качества (гладкая внутренняя поверхность).
- Срок службы - более 50 лет.
- Безопасность для окружающей среды
- Высокая химическая стойкость, отсутствие коррозии, биообрастания и значительных отложений.





Диаметры
DN/ID 110 - 1600мм

Максимальная
температура
транспортируемой
среды 60°C

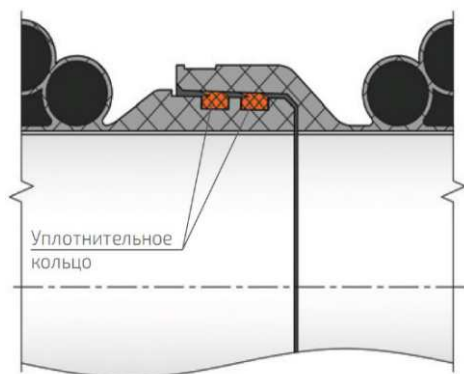
Эффективная
длина до 6 м

Номинальная
кольцевая
жесткость SN2-SN52

Монтаж

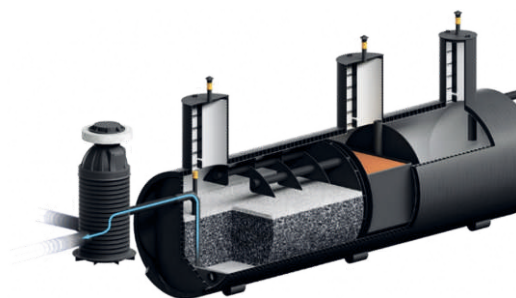
Сварное соединение с применением интегрированного в раструб электронагревателя (электрофузионная сварка)

Для обеспечения прилегания поверхностей в зоне сварки внутри трубного конца (спигота) вставляется и разжимается специальное распорное кольцо, а в наружной канавке раструба монтируется стяжное устройство. Электронагреватель подсоединяется к сварочному аппарату. По окончании цикла сварки сварочный аппарат отключается, распорное кольцо и стяжное устройство демонтируются. Процесс сварки автоматизирован, влияние человеческого фактора - минимально. Результат — однородное сварное соединение.



Соединение в раструб с двумя уплотнительными кольцами, предусмотренными на шпиготе

Трубы совмещаются и фиксируются с помощью стяжных ремней, прихватываются короткими швами снаружи с помощью ручного экструдера, после остывания швов стяжные ремни снимаются. Предварительно надетая термоусаживаемая муфта надвигается на место стыка и усаживается при нагреве, плотно прилегая к трубе.





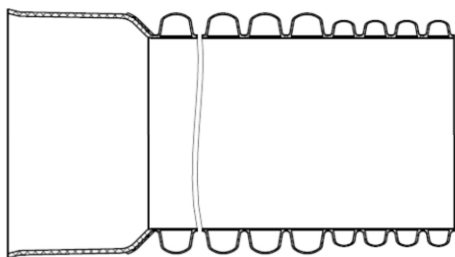
Двухслойные гофрированные трубы «Махсус Полимер» малого диаметра

Двухслойные гофрированные полиэтиленовые трубы внутренним диаметром от 110 до 630 мм, а также наружным диаметром от 200 до 800 мм представляют из себя трубы гофрированные с двойной стенкой, применяемые для строительства дренажных систем; безнапорных устройств дождевой канализации; монтажа систем, предназначенных для водоотведения производственных стоков; безнапорных подземных схем канализации (хозяйственно-бытовой, общесплавной); конструкций, предназначенных для сельского хозяйства и т.д.



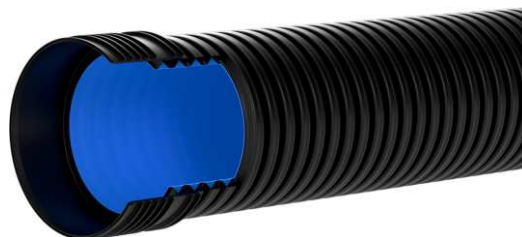
Двухслойные гофрированные полиэтиленовые трубы состоят из:

- гофрированной наружной стенки, за счёт которой создаётся кольцевая жесткость
- внутренней абразива и химически устойчивой гладкой стенки
- раструба, который упрощает и ускоряет монтаж



Раструбная

Шпигота



Преимущества двухслойных гофрированных труб:

Раструб двухслойной гофрированной полиэтиленовой трубы формируется с большей кольцевой жёсткостью чем у трубы, что гарантирует высокую надёжность соединений.

Значительное уменьшение веса в сравнении с бетонными, керамическими, стеклопластиковыми трубами.

Благодаря гладким, ровным внутренним поверхностям внутри труб нет среды для заиливания, засорения и образованию отложений.

Полиэтилен высокого качества для производства двухслойных гофрированных труб отличаются высокой прочностью на истирание, среди других материалов для производства труб.

Быстрый удобный монтаж, ремонтпригодность.

Форма наружной гофрированной стенки придает гибкость в сочетании с жёсткостью, что не могут предложить конкуренты.

Срок эксплуатации не менее 50 лет.



Сырьё

В производстве двухслойных гофрированных полиэтиленовых труб применяются сырье местных производителей, которое отвечает установленным нормам и стандартам, что в результате даёт качественный продукт с приемлемой ценой, полностью произведенный в Республике.

Также двухслойные гофрированные трубы по индивидуальному заказу могут быть изготовлены из Полипропилена.



Соединительные детали

СП ООО «Завод Махсус Полимер» предлагает изготовление фитингов для сложных трубных конструкций и индивидуальных заказов из двухслойно гофрированных полиэтиленовых труб.

Контроль качества

Системы двухслойных гофрированных полиэтиленовых труб подвергаются контрольным внешним испытаниям, систематически проходят лабораторные испытания, для обеспечения постоянного качества, что гарантирует качество, герметичность соединений, продолжительный срок эксплуатации.



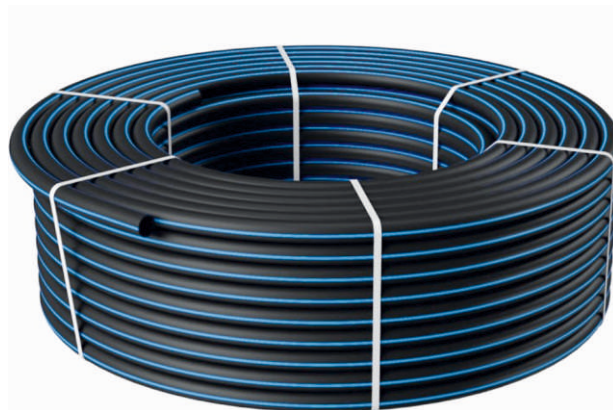


Трубы водонапорные из полиэтилена высокой плотности

Способ получения: методом непрерывной шнековой экструзии.

СП ООО «Завод Махсус Полимер» производит напорные трубы из полиэтилена высокой плотности для строительства трубопроводов хозяйственно-бытового водоснабжения, а также для транспортирования жидких и газообразных веществ, к которым полиэтилен химически стоек.

Трубы изготавливаются в соответствии с требованиями международных стандартов с максимальным рабочим давлением, в зависимости от типа полиэтилена (ПЭ 80, ПЭ 100). Диаметр выпускаемых труб от 16 до 800 мм. Длина отрезков от 3 м до 13 м, или в бухтах до 300 м (диаметром до 110 мм). Цвет труб чёрный с синими продольными маркировочными полосами или без них.



Трубы транспортируются любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов.

Трубы хранят под навесом или в помещении, исключающим попадание прямых солнечных лучей. Допускается хранение труб на открытых площадках сроком не более 12 месяцев.

В условиях монтажа и эксплуатации не выделяют в окружающую среду токсичных веществ, работа с ними не требует особых затрат и мер предосторожности.

Гарантийный срок хранения - два года со дня изготовления.

Срок службы трубопроводов 50 лет.

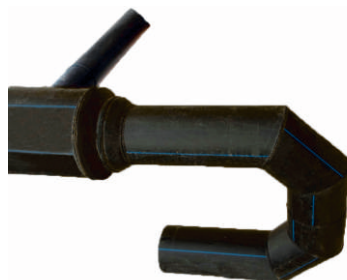


Соединительные детали



СП ООО «Завод Махсус Полимер» производит широкий спектр соединительных деталей для монтажа трубопроводов.

Кроме стандартных фитингов, СП ООО «Завод Махсус Полимер» производит нестандартные соединительные детали под заказ. Заказчику достаточно только предоставить схему или чертеж необходимой ему детали.



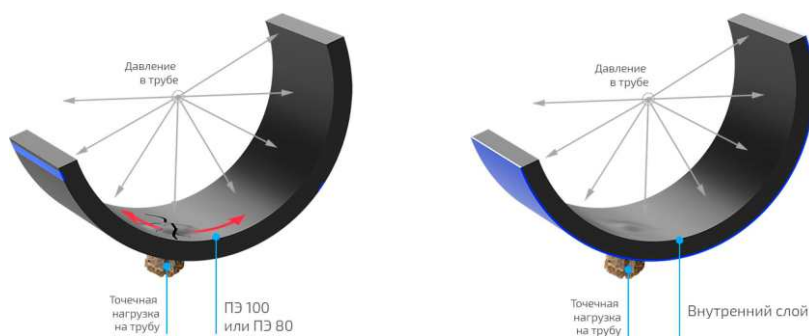


Многослойные напорные трубы

Многослойные напорные трубы из полиэтилена, используются для строительства трубопроводов систем водоснабжения, водоотведения и технологических трубопроводов, транспортирующих воду, при рабочей температуре от 0 °С до 40 °С и номинальном давлении до 2,5 МПа (25 бар).

Стойкость к растрескиванию при точечных нагрузках труб позволяет применять их при прокладке в ответственных проектах, в сложных условиях, когда возможен непосредственный контакт с остроугольными камнями, которые в комплексе с динамической нагрузкой или большой глубиной заложения могут серьезно повредить обычную полиэтиленовую трубу.

Соответствуют ГОСТ 18599 и широко применяются в сетях питьевого водоснабжения.



Способ соединения:

Разборное фланцевое соединение



Стыковая сварка



Преимущества применения многослойных труб:

- дополнительные прочностные качества труб;
- повышенные требования к прочностным и эксплуатационным характеристикам;
- экономическая применения бестраншейных технологий и экономии на материалах при открытой прокладке;
- удобство монтажа: идентификация повреждений и визуальный контроль сварки;
- все преимущества полиэтиленовых труб (экологическая безопасность, высокая пропускная способность, эластичность, срок эксплуатации).



Трубы из полиэтилена для газопроводов

Способ получения: методом непрерывной шнековой экструзии.

СП ООО «Завод Махсус Полимер» производит трубы из полиэтилена для подземных газопроводов, транспортирующих природные горючие газы, предназначенные для промышленного и коммунально-бытового использования при давлении газа от 2 до 16 Атм., и в том числе для метановых запорочных станций.

Трубы выпускаются из импортного полиэтилена PE-100. Трубы изготавливаются в соответствии с требованиями и международных стандартов с максимальным рабочим давлением в зависимости от типа PE и коэффициента запаса прочности «С» выбираемого при проектировании газораспределительных трубопроводов с учетом условий эксплуатации. Диаметр выпускаемых труб от 20 до 800 мм.

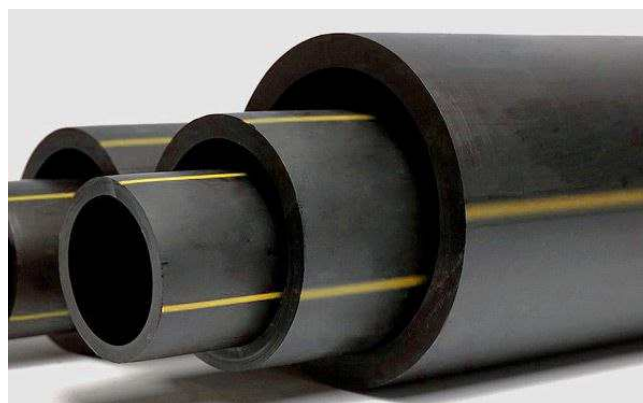
Трубы диаметром до 110 мм изготавливают в прямых отрезках и бухтах, а трубы диаметром более 110 мм - в прямых отрезках. Цвет труб черный или черный с желтыми продольными маркировочными полосами.

Трубы транспортируются в соответствии с правилами перевозки грузов.

Трубы хранят под навесом или в помещении, где колебание температуры и влажности воздуха схожи с колебаниями на открытом воздухе. Допускается хранение труб на открытых площадках сроком не более 6 месяцев.

Гарантийный срок хранения - два года со дня изготовления.

Срок службы трубопроводов 50 лет.



Дренажные трубы

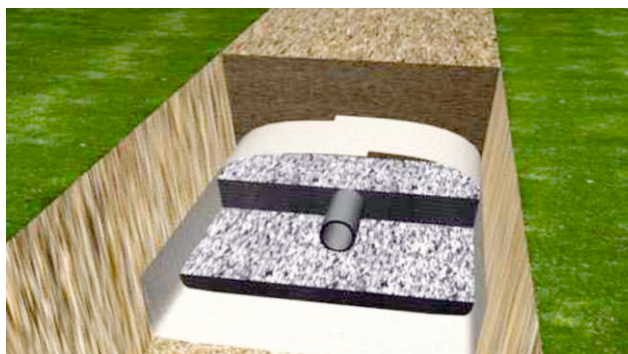


Дренаж устраивается на участках с избыточным увлажнением, вследствие высокого уровня грунтовых вод. Дренаж необходим для успешного роста и развития растительности, для предохранения подвальных помещений зданий и сооружений от повышенной сырости, для содержания дорожек и площадок в сухом состоянии.

СП ООО «Завод Махсус Полимер» производит дренажные трубы, с защитно-

фильтрирующим покрытием. Благодаря перфорированию, попадающая в трубы вода свободно отходит в дренажные колодцы или другие специально отведенные места.

Главное преимущество полиэтиленовых дренажных труб - небольшой вес, предельная простота монтажа, гибкость, прочность, долговечность и надежность. Для удобства использования дренажные трубы выпускаются в бухтах.





Капельное орошение

Капельное орошение — это современный вид полива, при котором выращиваемые растения получают воду напрямую, в виде капель, в прикорневую зону в необходимом и достаточном для них объеме. При этом, излишние потери воды исключены, что позволяет существенно сохранить расход воды и добиться достижения наибольших результатов при максимальной экономии воды, значительном уменьшении материальных, трудовых и ресурсных затрат. Полив можно регулировать по времени и по интенсивности, поэтому он особенно эффективен для выращивания культур, чувствительных к режиму питания и влажности почвы.



Наружный эмиттер (капельница)
с регулируемым расходом воды



Для организации систем капельного орошения **СП ООО «Завод Махсус Полимер»** предлагает широкий спектр продукции: магистральные и разводящие трубопроводы, трубки капельного орошения, капельницы — эмиттеры (наружные, прикрепляемые на поверхность трубки или вставленные внутрь), широкий спектр фитингов (адаптеры, заглушки, тройник, отводы и пр.)



Трубки капельного орошения Maxsus Polimer отличаются повышенной продолжительностью эксплуатации, легкостью монтажа и переноски с объекта на объект, устойчивостью к UV излучению, высокой степенью защиты от засорения. Производительность эмиттеров составляет от 1 до 12 л/час.



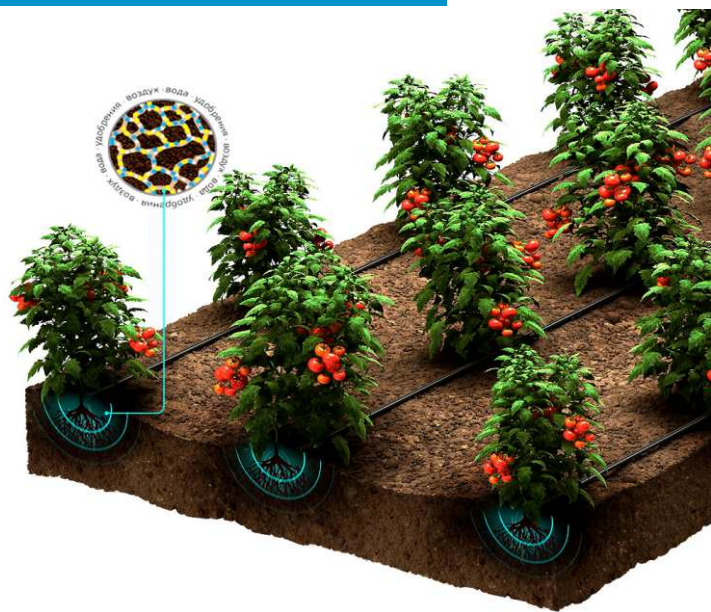


Капельное орошение

Области применения:

В настоящее время системы капельного орошения широко применяются как в тепличном производстве, так и в открытом грунте для выращивания овощей, фруктов, кустарников и деревьев.

Также системы капельного орошения целесообразно применять в случаях, когда другие способы полива использовать невозможно или неэффективно:



при сложном рельефе и большом уклоне участка (45 градусов и более)



в районах с продолжительными засухами и постоянными сильными ветрами



при местных водоисточниках со сравнительно ограниченным количеством воды



Преимущества

Орошаемые культуры усваивают до 95% поступающей воды



Обеспечение растений влагой в нужное время и в нужном количестве



Сокращение расхода воды на 40-50% по сравнению с поверхностным поливом



Сокращение расхода удобрений по сравнению с поверхностным поливом примерно на 50%



Снижение риска возникновения болезней и инфекций, поскольку листья и стебли растений остаются сухими



Предотвращение распространения сорняков и ограничение их развития в междурядьях благодаря локальному внесению воды и удобрений в прикорневую зону агрокультур



Значительная экономия трудозатрат за счет автоматизации процесса полива и питания растений



Трубы Напорные НПВХ

Трубы из поливинилхлорида успешно применяются для прокладки водопроводных и канализационных напорных и безнапорных путей на протяжении многих лет и зарекомендовали себя как надежное и долговечное решение.

Завод Махсус Полимер предлагает трубы ПВХ диаметром от 50-200мм для напорных и безнапорных систем трубопровода. При производстве труб используется Европейское (Турецкое, Немецкое) оборудование, соответствующее современным технологиям.



Трубы для напорных систем

Водопроводные напорные трубы из ПВХ, предназначенные для монтажа систем холодного водоснабжения, водно-технических сооружений и канализации используются для транспортировки жидкостей от 0 до 45 градусов Цельсия.

Трубы для систем безнапорной канализации

Безнапорные трубы ПВХ предназначены для систем внутри площадных канализаций, внутренних водостоков и внутриквартальной канализации, создания санитарно-технических бытовых, ливневых, дренажных систем.

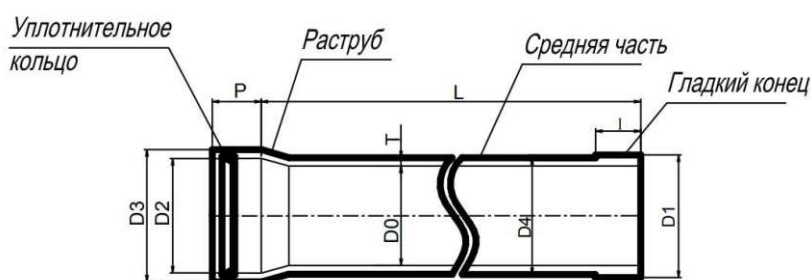
Преимущества:

Долговечны

Системы трубопроводов из ПВХ могут эксплуатироваться 50 и более лет, не изменяя свои химические и механические свойства. Простая и надежная конструкция соединения в раструб с использованием уплотнительного кольца позволяет в короткие сроки прокладывать трубопровод и использовать их в местах с сейсмологической активностью.

Ремонтопригодны

Простота обслуживания систем трубопровода из ПВХ позволяет быстро произвести ремонтные работы и восстановить механически поврежденный участок трубы при помощи специальных ремонтных муфт или заменить на новый.



Химически стойки

Трубы из ПВХ не подвергаются влиянию агрессивных транспортируемых сред внутри трубопровода, а также влиянию различных почв снаружи.

Экономичны

При строительстве трубопровода огромное значение имеет не только стоимость труб, но и стоимость монтажа и последующая стоимость эксплуатации сети. Трубы ПВХ обладают малым весом, что упрощает транспортировку и монтаж, ремонт пригодны, что уменьшает эксплуатационные расходы и показывают большой срок использования. Все эти качества делают ПВХ трубы одним из лидеров на рынке.



Трубы и фитинги из полипропилена

Трубы полипропиленовые применяются в системах холодного и горячего водоснабжения, при прокладке, технологических трубопроводах, транспортирующих вещества к которым полипропилен химически стоек. Трубы выпускаются диаметром от 20 до 110 мм (и выше, под заказ), максимальным рабочим давлением до 20 атм., температура рабочей среды до 80°C. Длина выпускаемых труб - 4 м.

Трубы из полипропилена применяются для монтажа систем трубопроводов холодного и горячего водоснабжения, отопления, техно-логических трубопроводов пищевой и химической промышленности.

Трубы армированные современными композитными материалами не требуют зачистки при сварке с фитингами, что облегчает, ускоряет и удешевляет монтаж, по сравнению с трубами

Наименование	Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм
PN-20	20	3,4
PN-20	25	4,2
PN-20	32	5,4
PN-20	40	6,7
PN-20	50	8,3
PN-20	63	10,5
PN-20	75	12,5
PN-20	110	18,3



Для монтажа полипропиленовых труб и фитингов в единую систему трубопровода выпускается весь спектр соединительных деталей из полипропилена: угольники (в т.ч. комбинированные с креплением), тройники, муфты (в т.ч. комбинированные разъемные), шаровые краны и барашковые вентили и прочие фитинги.

Запорная арматура

Для трубопроводной системы водоснабжения необходима запорная арматура — шаровой кран или барашковый вентиль, являющийся на сегодняшний день, самым востребованным изделием на рынке. Он очень прост по своей конструкции, может быть установлен в любом месте трубопровода, способен функционировать под высоким давлением и температурой рабочей среды.

СП ООО «Завод Махсус Полимер» поставляет на рынок шаровые краны и барашковые вентили для полиэтиленовых и полипропиленовых труб диаметром 20, 25, 32 мм, а также шаровые краны диаметром до 110 мм.





Защитные токопроводящие трехслойные трубы «Maxsus elektr himoyasi» и «Maxsus elektr himoyasi» (ОМП)

Произведенные из полимерной композиции повышенной термостойкости со специальным внутренним негорючим слоем трубы «Maxsus elektr himoyasi» применяются для механической защиты высоковольтных кабельных линий, предотвращения горения кабеля или припайки кабеля при коротком замыкании. Негорючие трубы позволяют существенно снизить риск распространения пламени и минимизировать пожары на подстанциях и потребителях питания, защитив дорогостоящую кабельную систему и минимализировав последствия пожара.

Трубы могут производиться и с функцией определения места повреждения кабеля в трубе Maxsus elektr himoyasi (ОМП), благодаря материалам, обеспечивающим прохождение электромагнитного поля через стенку трубы.

Трубы Maxsus elektr himoyasi имеют три слоя:

- внешний слой — сигнальный;
- средний слой — несущий;
- внутренний слой — негорючий.

Трубы Maxsus elektr himoyasi (ОМП) имеют три слоя:

- внешний слой — сигнальный;
- средний слой — несущий;
- внутренний слой — негорючий электропроводящий.

Преимущества:

- термостойкость;
- негорючесть;
- стойкость к УФ-излучению;
- рабочая температура до +95°C
- сварка встык нагретым инструментом;
- защита от механических повреждений;
- возможность извлечения, ремонта или замены кабеля;
- обеспечение длительной и надежной работы кабельной линии;
- упрощение проверки работоспособности кабельной линии при вводе в эксплуатацию
- возможность определения наличия повреждения оболочки кабеля и его местоположения (трубы Maxsus elektr himoyasi (ОМП)).



Трубы изготавливаются с разной кольцевой жесткостью, SN — в зависимости от толщины стенки. Диаметры труб 75-250 мм.

Способы прокладки труб Maxsus elektr himoyasi и Maxsus elektr himoyasi (ОМП):

- горизонтально направленное бурение;
- прокол грунта;
- траншейная прокладка;

Соединение труб производится обычными способами, сваркой встык или при помощи электромуфт. В случае сварки встык применяются типовые сварочные аппараты, как и для сварки полиэтиленовых труб.

Срок эксплуатации не менее 50 лет.



Армированные трубы

Принимая во внимание растущие современные требования к трубопроводам, **СП ООО «Завод Махсус Полимер»** освоил производство армированных полиэтиленовых и полипропиленовых труб. За счет усиления трубы армированием увеличивается твердость трубы, что при меньшей толщине стенки сохраняет устойчивость трубы к внешнему и внутреннему рабочему давлению, химически агрессивным средам, температурную устойчивость, сохраняя при этом надежность продукции. Изменение соотношения толщины стенки к номинальному рабочему давлению (атм.), за счет применения новых материалов и технологий, дает возможность удешевить стоимость проекта по прокладке трубопровода.

Благодаря армированию, полиэтиленовые и полипропиленовые трубы можно применять как для холодного, так и для горячего водоснабжения, а также для систем кондиционирования, канализации и технического водоснабжения.

Диаметр выпускаемых труб от 75 до 1200 мм.
Гарантийный срок хранения - два года со дня изготовления.

Срок службы трубопроводов 50 лет.

ТЕХНОЛОГИИ СОЕДИНЕНИЯ

Соединение армированных труб производится методом стыковой сварки, аналогичным со сваркой обычных полиэтиленовых труб.



Конструкции для технологических трубопроводов

В целях демонтажа износившихся металлических узлов технологических трубопроводов, таких как сборные конструкции отводов, гусаков, распылительных колец, тройников и пр., **СП ООО «Завод Махсус Полимер»** налажил производство таких конструкций из армированных полиэтиленовых труб по предоставленным чертежам заказчиков.

Данные конструкции, благодаря армированию, обладают запасом прочности и стабильности, не уступающим конструкциям частей металлического трубопровода. Конструкции из армированных полиэтиленовых труб практичны, удобны при транспортировке и монтаже.





Полимерные листы

СП ООО «Завод Махсус Полимер» предлагает полимерные листы, изготовленные из отечественного сырья.

Листы производятся из полипропилена и полиэтилена.

Листовой полиэтилен и полипропилен обладает широким спектром характеристик, выгодно отличающих их от других материалов:

Листовой полиэтилен и полипропилен обладает широким спектром характеристик, выгодно отличающих их от других материалов:

Отсутствие гигроскопичности;

Обладает прекрасной химической стойкостью в большинстве агрессивных сред;

Эксплуатируется в органических и неорганических концентрированных и разбавленных кислотах;

Является прекрасным диэлектриком;

Обладает высокой прочностью на истирание;

Имеет низкую теплопроводность.



Листовой полиэтилен и полипропилен обладают широкой областью применения и хорошо зарекомендовали себя при:

изготовлении емкостей, футеровки емкостей на химических предприятиях, металлургической, радиотехнической, пищевой промышленности;

изготовлении вентиляции для химических и горнодобывающих предприятий;

широкое применение в строительной отрасли - опалубки, фасадные элементы.

Монтаж полимерных листов

Физические свойства полиэтиленовых и полипропиленовых листов позволяют подвергать листы механической обработке. Наилучшим соединением листов, которое широко применяется и показало себя как наиболее надёжное, является сваривание листов.

Концы соединяемых деталей при помощи специального прибора нагреваются в течение определенного периода времени до достижения нужной температуры, затем они с необходимым усилием прижимаются друг к другу. Возникший таким образом шов наиболее прочный из всех применяемых способов сварки. Таким способом можно сваривать листы любой толщины.

Сварка полипропиленовых листов экструдером осуществляется нанесением добавочного материала (присадочная полипропиленовая проволока), предварительно расплавленного в винтовом роторе экструдера.



Примеры использования

Футеровка — это один из важных процессов нанесения стойкого покрытия на внутреннюю поверхность различных емкостей и резервуаров для защиты стенок емкости от химического или иного воздействия. При этом благодаря футеровке удастся увеличить срок службы емкостей, исключить вероятность попадания разных веществ в хранящуюся жидкость при разрушении стенок емкости.

Футеровка емкостей

футеровка из полипропилена отличается длительным сроком службы;

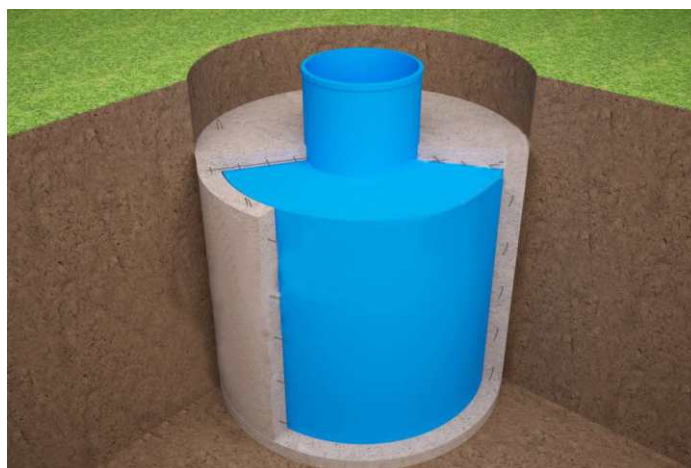
минимальные сроки монтажных работ, что особенно полезно для функционирующего оборудования;

незначительный вес конструкции из футеровки, что не воздействует на корпус емкости и не утяжеляет конструкцию;

футеровка емкостей выполняется экструзионным методом сварки, что позволяет сделать их надежными и герметичными;

используемые пластики и полиэтилены могут применяться для футеровки емкостей в пищевой промышленности;

материалы отличаются большой инертностью, что позволяет использовать их в агрессивной среде, например, щелочах, кислотах, нефтепродуктах и продуктах химической промышленности.



Футеровка самосвала

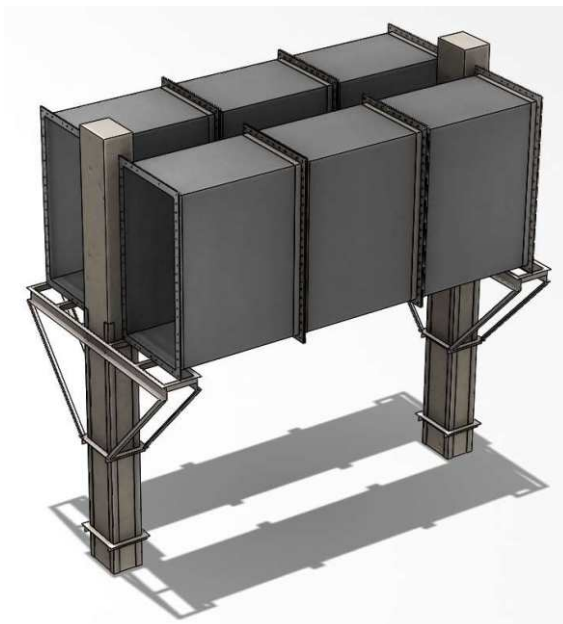




Короб вентиляции

СП ООО «Завод Махсус Полимер» предлагает использовать полимерные листы для вентиляционных коробов, шахт.

Вентиляционные пути из полимеров подходят для мест с химически агрессивными средами, обладают большим сроком эксплуатации по сравнению с металлическими в тех же средах, ремонт пригодны, возможность индивидуальных разработок.



Способы соединения полимерных трубопроводов

Механическое соединение осуществляется при помощи специальных компрессионных фитингов для труб малого диаметра или с помощью втулок под фланец для труб любого диаметра.



Неразъемные соединения, выпускаемые СП ООО «Завод Махсус Полимер» предназначены для соединения двух видов трубопроводов: полиэтиленовых и стальных, а также присоединения полиэтиленовых труб к запорной арматуре. В основном такие соединения применяются при строительстве газопроводов и напорных трубопроводов.

Такой способ соединения позволяет устанавливать металлическую запорную арматуру в ПЭ трубопроводах, осуществлять боковые врезки в существующие стальные трубопроводы.

Терморезисторная муфта — сварка ПЭ труб при помощи специальных электросварных фитингов (муфты и пр.) с закладными электронагревательными элементами. Этот безопасный и оперативный метод соединения предпочтителен для ремонта действующих трубопроводов, даже в условиях ограниченного пространства без предварительной подготовки к сварке. В результате получается однородное надежное соединение с высокими эксплуатационными показателями.





Стыковая сварка полиэтиленовых труб в настоящее время получила самое широкое распространение. При этом, свариваемые концы труб фиксируются, торцуются, нагреваются и сжимаются в условиях высокого давления при помощи гидравлики с получением прочного сварного шва с очень высокими эксплуатационными показателями.

Для монтажа трубопровода используют соединитель-ные детали, изготовленные также сварным методом.



Раструбное соединение труб

Для соединения безнапорных трубопроводов канализации и прокладки кабелей наиболее доступным и удобным способом соединения труб является раструбное соединение. **СП ООО «Завод Махсус Полимер»** производит трубы с раструбом диаметром 50, 110, 160мм.



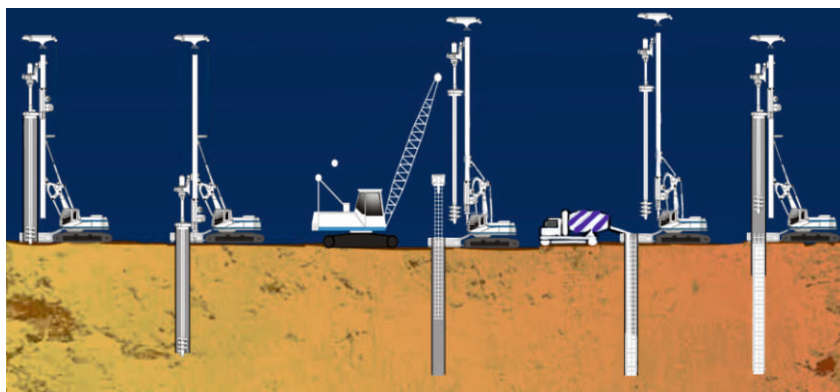
Резьбовое соединение труб

В условиях отсутствия технической возможности проведения стыко - сварочных работ, например при установке обсадных труб вертикального дренажа и водозаборных скважин, решением вопроса соединения труб является резьбовой соединением





Обсадные трубы и фильтры



Способ соединения резьбовой (внутренняя, наружная резьба).

СП ООО «Завод Махсус Полимер» производит трубы для обсадки скважин диаметром от 50 до 500 мм.

Обсадные трубы предназначены для крепления технологических скважин подземного выщелачивания, водозабора, вертикального дренажа и другого технического назначения.

Преимущества обсадных труб из полиэтилена в сравнении с металлическими:

- коррозионная стойкость;
- легкость монтажа;
- долговечность;
- сейсмостойкость;
- низкая стоимость эксплуатационных расходов и пр.

Трубы транспортируются любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов.

Трубы хранят под навесом, исключающим попадание прямых солнечных лучей или в помещении, где колебание температуры и влажности воздуха не существенно отличается от колебания на открытом воздухе.

Гарантийный срок хранения - два года со дня изготовления.

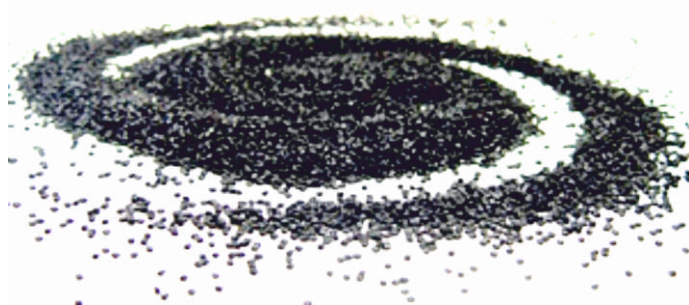
Срок службы трубопроводов 50 лет.

Литьё из пластмасс

СП ООО «Завод Махсус Полимер» производит изделия из пластмасс методом литья под давлением на термопластавтоматах. Современное оборудование, внедрение в производство новейших технологий и усовершенствование позволяют произвести литьевые изделия различной формы и размера. Предприятие производит продукцию как своего товарного ряда (соединительные детали к трубопроводам), так и изделия под заказ — на собственных пресс-формах, либо на пресс-формах заказчика. Продукция производится исключительно из первичного сырья высокого качества.



Мастербатч и стеклонаполненные гранулы



Мастербатчи — концентраты пигментов, красителей и модифицирующих добавок. Это востребованный продукт высокого качества, обеспечивающий окрашивание и модификацию полимерных изделий, активно используемый компаниями в сфере промышленного производства и переработки различных полимеров.

Поставляя на рынок уникальную продукцию, **СП ООО «Завод Махсус Полимер»** помогает своим партнерам достичь

рентабельности производства высококачественной продукции с неукоснительным соблюдением государственных стандартов.

В производстве мастербатчей используется высококачественное сырье ведущих отечественных и зарубежных изготовителей, обеспечивая исключительное качество собственной продукции, предлагаемой заказчикам.

Контроль качества продукции

Структура служб контроля качества и автоматизации технологического процесса позволяет реагировать и устранять нарушения, а готовую продукцию отгружать в соответствии с требованиями (газопроводные трубы) и (водонапорные трубы). В настоящее время завод прошёл аттестацию и получил сертификат соответствия требованиям международной системы менеджмента качества серии "ISO 9001:2015 у европейского органа сертификации "BUREAU VERITAS CERTIFICATION".





Преимущества полимерных труб

Преимущества полиэтиленовых труб в сравнении с другими видами труб:

1. Низкая цена.
2. Долговечность, гарантируемый срок службы при 20 С - 50 лет;
3. Не требуют катодной защиты, и поэтому не нуждаются в постоянном обслуживании;
4. Высокая коррозионная и химическая стойкость - не боятся контактов с агрессивными средами. Исключена возможность образования накипи на внутренней поверхности;
5. Низкая теплопроводность, снижающая тепловые потери и уменьшающая образование конденсата на наружной поверхности труб;
6. Более низкая вероятность разрушения трубопровода при замерзании жидкости, так как при этом труба не разрушается, а увеличивается в диаметре, приобретая прежний размер при оттаивании жидкости;
7. Небольшой вес, что облегчает монтажные работы;
8. Укладываются прямо в грунт без специальной защиты и изоляции;
9. Низкая вероятность разрушения под воздействием гидроударов, вследствие сравнительно низкого модуля упругости;

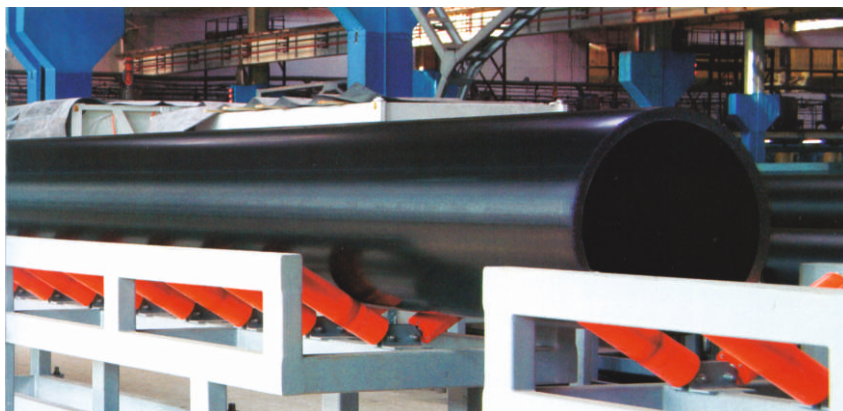
10. Надежность сварных швов соединений в течение всего срока эксплуатации трубопроводов;
11. Более низкие (в 2-3 раза) трудозатраты при проведении монтажных работ;
12. Высокая технологичность. Производимые полиэтиленовые трубы значительно длиннее металлических.

Преимущества перед трубами, производимыми конкурентами:

1. Высокое качество продукции;
2. Значительные производственные мощности;
3. Комплектация труб соединительными деталями собственного производства;
4. Консультации и помощь специалистов завода при монтаже и запуске трубопроводов;
5. Наличие складских помещений;
6. Многолетний опыт производства полиэтиленовых труб.
7. Высококвалифицированные специалисты.
8. Возможность монтажа и ввода в эксплуатацию трубопроводов подразделением завода.

Основные требования транспортировки, хранения и монтажа полимерных труб

Для обеспечения качественной эксплуатации полиэтиленовых трубопроводов должны соблюдаться требования по транспортировке, разгрузке, хранению, монтажу и сварке полимерных труб. Монтаж и укладка полимерных труб должна производиться в строгом соблюдении требований КМК 2.04.4-97.





СОВМЕСТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ В ФОРМЕ
ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
Maxsus Polymer Zavodi

НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ
РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН
Орган по сертификации «Regional certification center» при ТУ «UzTEX», OZAK.MS.0079
Адрес: 100009, г. Ташкент, Чкаловский р-н, ул. Бухарестов, 210, Тел.: +998 (07) 444-33-43
(полномочия органа по сертификации, адрес: № 8 в Государственном реестре)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№ 2410029

Зарегистрирован в Государственном реестре
от 28 марта 2022 г.
№ LZ.SMT.01.0012.76251783
Действителен до 28 марта 2025 г.
Код ТН ВЭД: 392010000 (пластиковые изделия)

СП ООО «MAXSUS POLIMER ZAVOD»
УЗБЕКИСТАН

Настоящий сертификат удостоверяет, что идентифицированный должным образом продукт:
БЕЗНА И ЛЮСКИ ИЗ ПЛАСТМАСС
СЕРВИСНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

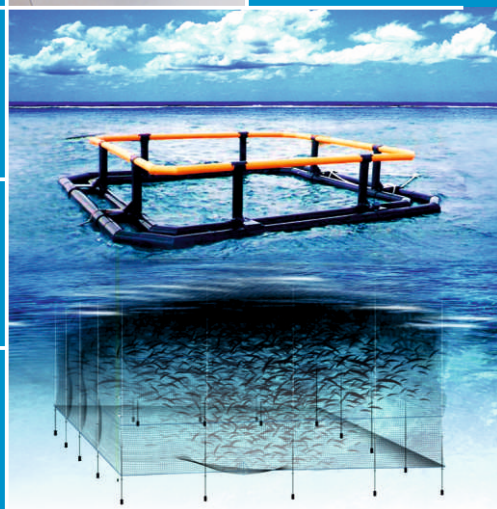
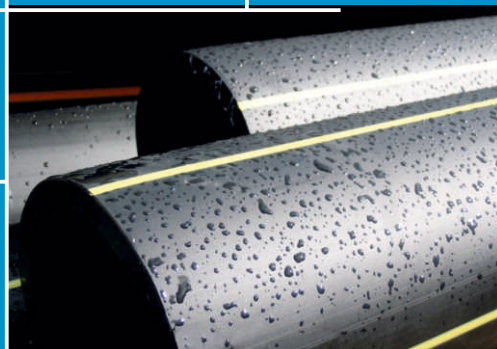
Полностью или частично соответствует требованиям нормативной документации: Т. 04600013-008.2013 с изм. 1,2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000, 1001, 1002, 1003, 1004, 1005, 1006, 1007, 1008, 1009, 1010, 1011, 1012, 1013, 1014, 1015, 1016, 1017, 1018, 1019, 1020, 1021, 1022, 1023, 1024, 1025, 1026, 1027, 1028, 1029, 1030, 1031, 1032, 1033, 1034, 1035, 1036, 1037, 1038, 1039, 1040, 1041, 1042, 1043, 1044, 1045, 1046, 1047, 1048, 1049, 1050, 1051, 1052, 1053, 1054, 1055, 1056, 1057, 1058, 1059, 1060, 1061, 1062, 1063, 1064, 1065, 1066, 1067, 1068, 1069, 1070, 1071, 1072, 1073, 1074, 1075, 1076, 1077, 1078, 1079, 1080, 1081, 1082, 1083, 1084, 1085, 1086, 1087, 1088, 1089, 1090, 1091, 1092, 1093, 1094, 1095, 1096, 1097, 1098, 1099, 1100, 1101, 1102, 1103, 1104, 1105, 1106, 1107, 1108, 1109, 1110, 1111, 1112, 1113, 1114, 1115, 1116, 1117, 1118, 1119, 1120, 1121, 1122, 1123, 1124, 1125, 1126, 1127, 1128, 1129, 1130, 1131, 1132, 1133, 1134, 1135, 1136, 1137, 1138, 1139, 1140, 1141, 1142, 1143, 1144, 1145, 1146, 1147, 1148, 1149, 1150, 1151, 1152, 1153, 1154, 1155, 1156, 1157, 1158, 1159, 1160, 1161, 1162, 1163, 1164, 1165, 1166, 1167, 1168, 1169, 1170, 1171, 1172, 1173, 1174, 1175, 1176, 1177, 1178, 1179, 1180, 1181, 1182, 1183, 1184, 1185, 1186, 1187, 1188, 1189, 1190, 1191, 1192, 1193, 1194, 1195, 1196, 1197, 1198, 1199, 1200, 1201, 1202, 1203, 1204, 1205, 1206, 1207, 1208, 1209, 1210, 1211, 1212, 1213, 1214, 1215, 1216, 1217, 1218, 1219, 1220, 1221, 1222, 1223, 1224, 1225, 1226, 1227, 1228, 1229, 1230, 1231, 1232, 1233, 1234, 1235, 1236, 1237, 1238, 1239, 1240, 1241, 1242, 1243, 1244, 1245, 1246, 1247, 1248, 1249, 1250, 1251, 1252, 1253, 1254, 1255, 1256, 1257, 1258, 1259, 1260, 1261, 1262, 1263, 1264, 1265, 1266, 1267, 1268, 1269, 1270, 1271, 1272, 1273, 1274, 1275, 1276, 1277, 1278, 1279, 1280, 1281, 1282, 1283, 1284, 1285, 1286, 1287, 1288, 1289, 1290, 1291, 1292, 1293, 1294, 1295, 1296, 1297, 1298, 1299, 1300, 1301, 1302, 1303, 1304, 1305, 1306, 1307, 1308, 1309, 1310, 1311, 1312, 1313, 1314, 1315, 1316, 1317, 1318, 1319, 1320, 1321, 1322, 1323, 1324, 1325, 1326, 1327, 1328, 1329, 1330, 1331, 1332, 1333, 1334, 1335, 1336, 1337, 1338, 1339, 1340, 1341, 1342, 1343, 1344, 1345, 1346, 1347, 1348, 1349, 1350, 1351, 1352, 1353, 1354, 1355, 1356, 1357, 1358, 1359, 1360, 1361, 1362, 1363, 1364, 1365, 1366, 1367, 1368, 1369, 1370, 1371, 1372, 1373, 1374, 1375, 1376, 1377, 1378, 1379, 1380, 1381, 1382, 1383, 1384, 1385, 1386, 1387, 1388, 1389, 1390, 1391, 1392, 1393, 1394, 1395, 1396, 1397, 1398, 1399, 1400, 1401, 1402, 1403, 1404, 1405, 1406, 1407, 1408, 1409, 1410, 1411, 1412, 1413, 1414, 1415, 1416, 1417, 1418, 1419, 1420, 1421, 1422, 1423, 1424, 1425, 1426, 1427, 1428, 1429, 1430, 1431, 1432, 1433, 1434, 1435, 1436, 1437, 1438, 1439, 1440, 1441, 1442, 1443, 1444, 1445, 1446, 1447, 1448, 1449, 1450, 1451, 1452, 1453, 1454, 1455, 1456, 1457, 1458, 1459, 1460, 1461, 1462, 1463, 1464, 1465, 1466, 1467, 1468, 1469, 1470, 1471, 1472, 1473, 1474, 1475, 1476, 1477, 1478, 1479, 1480, 1481, 1482, 1483, 1484, 1485, 1486, 1487, 1488, 1489, 1490, 1491, 1492, 1493, 1494, 1495, 1496, 1497, 1498, 1499, 1500, 1501, 1502, 1503, 1504, 1505, 1506, 1507, 1508, 1509, 1510, 1511, 1512, 1513, 1514, 1515, 1516, 1517, 1518, 1519, 1520, 1521, 1522, 1523, 1524, 1525, 1526, 1527, 1528, 1529, 1530, 1531, 1532, 1533, 1534, 1535, 1536, 1537, 1538, 1539, 1540, 1541, 1542, 1543, 1544, 1545, 1546, 1547, 1548, 1549, 1550, 1551, 1552, 1553, 1554, 1555, 1556, 1557, 1558, 1559, 1560, 1561, 1562, 1563, 1564, 1565, 1566, 1567, 1568, 1569, 1570, 1571, 1572, 1573, 1574, 1575, 1576, 1577, 1578, 1579, 1580, 1581, 1582, 1583, 1584, 1585, 1586, 1587, 1588, 1589, 1590, 1591, 1592, 1593, 1594, 1595, 1596, 1597, 1598, 1599, 1600, 1601, 1602, 1603, 1604, 1605, 1606, 1607, 1608, 1609, 1610, 1611, 1612, 1613, 1614, 1615, 1616, 1617, 1618, 1619, 1620, 1621, 1622, 1623, 1624, 1625, 1626, 1627, 1628, 1629, 1630, 1631, 1632, 1633, 1634, 1635, 1636, 1637, 1638, 1639, 1640, 1641, 1642, 1643, 1644, 1645, 1646, 1647, 1648, 1649, 1650, 1651, 1652, 1653, 1654, 1655, 1656, 1657, 1658, 1659, 1660, 1661, 1662, 1663, 1664, 1665, 1666, 1667, 1668, 1669, 1670, 1671, 1672, 1673, 1674, 1675, 1676, 1677, 1678, 1679, 1680, 1681, 1682, 1683, 1684, 1685, 1686, 1687, 1688, 1689, 1690, 1691, 1692, 1693, 1694, 1695, 1696, 1697, 1698, 1699, 1700, 1701, 1702, 1703, 1704, 1705, 1706, 1707, 1708, 1709, 1710, 1711, 1712, 1713, 1714, 1715, 1716, 1717, 1718, 1719, 1720, 1721, 1722, 1723, 1724, 1725, 1726, 1727, 1728, 1729, 1730, 1731, 1732, 1733, 1734, 1735, 1736, 1737, 1738, 1739, 1740, 1741, 1742, 1743, 1744, 1745, 1746, 1747, 1748, 1749, 1750, 1751, 1752, 1753, 1754, 1755, 1756, 1757, 1758, 1759, 1760, 1761, 1762, 1763, 1764, 1765, 1766, 1767, 1768, 1769, 1770, 1771, 1772, 1773, 1774, 1775, 1776, 1777, 1778, 1779, 1780, 1781, 1782, 1783, 1784, 1785, 1786, 1787, 1788, 1789, 1790, 1791, 1792, 1793, 1794, 1795, 1796, 1797, 1798, 1799, 1800, 1801, 1802, 1803, 1804, 1805, 1806, 1807, 1808, 1809, 1810, 1811, 1812, 1813, 1814, 1815, 1816, 1817, 1818, 1819, 1820, 1821, 1822, 1823, 1824, 1825, 1826, 1827, 1828, 1829, 1830, 1831, 1832, 1833, 1834, 1835, 1836, 1837, 1838, 1839, 1840, 1841, 1842, 1843, 1844, 1845, 1846, 1847, 1848, 1849, 1850, 1851, 1852, 1853, 1854, 1855, 1856, 1857, 1858, 1859, 1860, 1861, 1862, 1863, 1864, 1865, 1866, 1867, 1868, 1869, 1870, 1871, 1872, 1873, 1874, 1875, 1876, 1877, 1878, 1879, 1880, 1881, 1882, 1883, 1884, 1885, 1886, 1887, 1888, 1889, 1890, 1891, 1892, 1893, 1894, 1895, 1896, 1897, 1898, 1899, 1900, 1901, 1902, 1903, 1904, 1905, 1906, 1907, 1908, 1909, 1910, 1911, 1912, 1913, 1914, 1915, 1916, 1917, 1918, 1919, 1920, 1921, 1922, 1923, 1924, 1925, 1926, 1927, 1928, 1929, 1930, 1931, 1932, 1933, 1934, 1935, 1936, 1937, 1938, 1939, 1940, 1941, 1942, 1943, 1944, 1945, 1946, 1947, 1948, 1949, 1950, 1951, 1952, 1953, 1954, 1955, 1956, 1957, 1958, 1959, 1960, 1961, 1962, 1963, 1964, 1965, 1966, 1967, 1968, 1969, 1970, 1971, 1972, 1973, 1974, 1975, 1976, 1977, 1978, 1979, 1980, 1981, 1982, 1983, 1984, 1985, 1986, 1987, 1988, 1989, 1990, 1991, 1992, 1993, 1994, 1995, 1996, 1997, 1998, 1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156,



СОВМЕСТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ В ФОРМЕ
ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

Maxsus Polimer Zavodi





СОВМЕСТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ В ФОРМЕ
ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

Maxsus Polimer Zavodi

Республика Узбекистан
100158, г. Ташкент, ул. Чирчикбуйи-3
Тел./факс +998 71 295-03-04, 295-20-38

Отдел Маркетинга
Тел. +99871 295-03-04, +99890 973-19-12,
+99890 973-19-13, +99893 380-03-06
www.pipe.uz
info@pipe.uz